

Druk i nacinanie ploterowe - przygotowanie plików:

Do druku na folii z nacinaniem ploterowym dowolnego kształtu, należy przygotować:

- **projekt druku** (*.pdf, *.jpg, *.tiff, **.ai, **.cdr (zapis do max wersji 16))
- **projekt nacinania** w postaci wektorowej (*.eps, *.pdf lub **.ai/.cdr)

* projekty druku i nacinania muszą posiadać takie same wymiary. Po nałożeniu projektu nacinania na projekt druku i wyśrodkowaniu względem siebie, krzywe muszą wskazywać miejsce nacięcia.

** .ai/.cdr projekt nacinania i druku muszą się znajdować w tym samym pliku. Projekt nacinania **musi być w jednej grupie, umiejscowiony w osobnej warstwie i nałożony na warstwę druku, tak aby wskazywał dokładnie miejsca nacięcia względem projektu druku**)

Istotne informacje:

- w projekcie nacinania powinno się stosować wyłącznie kontur włosowy - kontur o grubości 0,216 pkt.
- **nałożenie kilku ścieżek na siebie, może spowodować zniszczenie wydruku, za co drukarnia nie ponosi odpowiedzialności.**
- należy pamiętać, że ploter nacinający, plotuje z odchyleniem do około 0,15% (oznacza to, że przy projekcie 100x100cm, nacięcie, w skrajnym przypadku, może być oddalone o 1,5mm od docelowego miejsca. **Z tego powodu w przypadku nacinania elementów, należy uwzględnić w ich projekcie spad 3mm, przy większych formatach druku należy zastosować większe wartości dla spadów.**
- minimalna wielkość liter możliwych do poprawnego plotowania: cienka folia 8mm, folia z laminatem 15mm
- dla materiału typu folia easy dot, zaleca się nacinanie większych elementów, rozmiary powyżej 10cm

Przykładowe sposoby przygotowania plików do druku z nacinaniem naklejki o kształcie nieregularnym mogą Państwo zobaczyć w linku [tutaj](#).

Jeżeli masz wątpliwości skontaktuj się z nami.